

Börger GmbH
 Benningsweg 24
 D - 46325 Borken

Tel.: +49 2862 9103 20
 Fax: +49 2862 9103 46
 E-Mail: info@boerger.de

Kunde: Technisches Hilfswerk - THW-Bundesschule Hoya

Pumpentyp: Classic XL 5350

Pumpen-Nr.: 16000571 1.7



Typen-Code: PX5SXRCFAAERGCCC11Z **werkseitige Auslieferung:** 13.07.2018

Fahrgestell-Nr.: WEGTD0697HAAA378

(Bitte bei Ersatzteilbestellungen angeben!)

Fördermedium		Betriebsdaten	
Bezeichnung	Abwasser, Hochwasser, Schlamm	Aufstellungsort	mobil, auf Tandemanhänger
Viskosität	1 cP	Ex-Zone Außen	-
Feststoffgehalt	1 - 10 % TS	Umgebungstemperatur	keine Angabe
Feststoffgröße	keine Angabe	Betriebsart	kontinuierlich
Dichte	1 kg/dm ³	Saugdruck	bis -6 mWs
Mediumtemperatur	20 °C	Förderdruck	1 - 2 bar
ph-Wert	neutral	Differenzdruck	2 bar
Auslegungsdaten		Q	Δp
Min. Fördermenge			n
Nom. Fördermenge	1.500 m ³ /h	2 bar	480 min-1
Max. Fördermenge			P erf. 101,8 kW

Typen-Code		Entschlüsselung Typen-Code	
1. - 3.	PX5	Pumpe Typ	Classic XL 5350
4.	S	Getriebeausführung (Lager)	Standard
5.	X	Wellen (Lage, Material)	1x Antriebswelle Zahnwellen-Profil nach eh. DIN 5482, Pos. 1, Stahl
6.	R	Fluss- / Durchströmungsrichtung	reversierbar
7.	C	Wellendichtringe / Innenringe	NBR / Stahl
8.	F	Pumpengehäuse	Grauguss, mit radialen MIP-Schalen
9.	A	axiale Schutzplatten	Hartmetall
10.	A	radiale Schutzschalen	Hartmetall
11.	E	Aufnahmeteile / -buchsen	Stahl, Spülbohrung
12.	R	Wellenabdichtung	Gleitringdichtung: Wolramcarbid, O-Ringe: NBR
13.	G	Kolbengeometrie	3-flügelig gewandelt, MIP-Dichtleisten
14.	C	Kolbenmaterial	NBR
15.	C	O-Ringe (statisch)	NBR
16.	C	Flanschdichtung	NBR
17.	1	Bauform	Pumpe stehend, Füße unten (M1)
18.	1	Serien-Kennnummer	1
19.	Z	Sonderausstattung	Temperaturüberwachung / Temperaturfühler im Gehäusedeckel
Schmierstoffe		Gewicht (Pumpe ohne Anbauteile)	
Zwischenkammer	HLP 68	0	
Gleichlaufgetriebe	CLP 220	Antrieb	
Rohrverbindungsstücke		Antriebsart	Dieselmotor
Werkstoff	Stahl, verzinkt	Fabrikat	Perkins
Saugseite	4 x System Perrot, M-Teil, NW 200	Typ	1204E-E44TTA
Druckseite	3 x System Perrot, M-Teil, NW 200	Motorleistung	130,0 kW
Lackierung		Drehzahl	2200 / 495 min-1
Ausführung	Standard	Zylinder	4
Farbton Pumpe	RAL 5002	Hubraum	4,4 Liter
Farbton Antrieb	-	Spannung	24 V
mitgeliefertes Zubehör		Schaltkupplung	
<input checked="" type="checkbox"/> Rohrfederanometer		Fabrikat	Transfluid s.r.l.
<input checked="" type="checkbox"/> Schallschutzhaube		Typ	HFR 211
<input checked="" type="checkbox"/> Saug- / Druckschläuche		Untersetzung	i = 4,4
<input type="checkbox"/> Sicherheitsventil		Antriebsverbindung	
		Kardanwelle mit Vershub	
		Gewicht (Aggregat)	
		ca. 12.280 kg	