

PAS 300 MF 401 KL83 CNP

Qmax. 1150 m³/h - Hmax. 26,5 m - Dieselmotor EU5



Abbildung ähnlich

PAS MF - Vakuum-Kreiselpumpen-Aggregat

Das Aggregat besteht aus einer Kreiselpumpe und einem separaten Vakuumsystem mit Luftabscheider und Vakuumpumpe. Das Pumpensystem und die Saugleitung werden automatisch entlüftet. Dies gewährleistet ein schnelles Ansaugen im trockenen Zustand - selbst bei Saughöhen von mehreren Metern. Darüber hinaus eignet sich die Baureihe PAS MF dank des halboffenen Laufrades auch zum Pumpen von Fördermedien mit Feststoffen.

Anwendung

Sowohl Atlas Copco als auch Varisco verfügen über eine jahrzehntelange Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung von Pumpen. Die Baureihe PAS MF (Middle Flow) verfügt über zahlreiche Funktionen, die den Anforderungen des Marktes erfüllen und sogar übertreffen. Diese effizienten und vielseitigen Pumpen sind für viele Branchen geeignet - u.a. Baugewerbe, kommunale Wasserbetriebe, Katastrophenschutz, Schutz von Industrieanlagen, Steinbrüche und Kieswerke.

Vorteile

Pumpe

Wirkungsgrad 59% (B.E.P.)

Schnelles "trockenes" Ansaugen

Bis zu einer Höhe von 7,5 m

Hohe Verschleißbeständigkeit

Bei abrasiven und sandigen Medien

Halboffenes Laufrad

Freier Kugeldurchgang bis 100 mm (3,9")

Membran-Vakuumpumpe

Ölfrei - trockenlaufend - keine Belastung für die Umwelt

Verschleißplatte

Leicht austauschbare Schleißplatte aus Grauguß

Gleitring-Wellenabdichtung im Ölbad

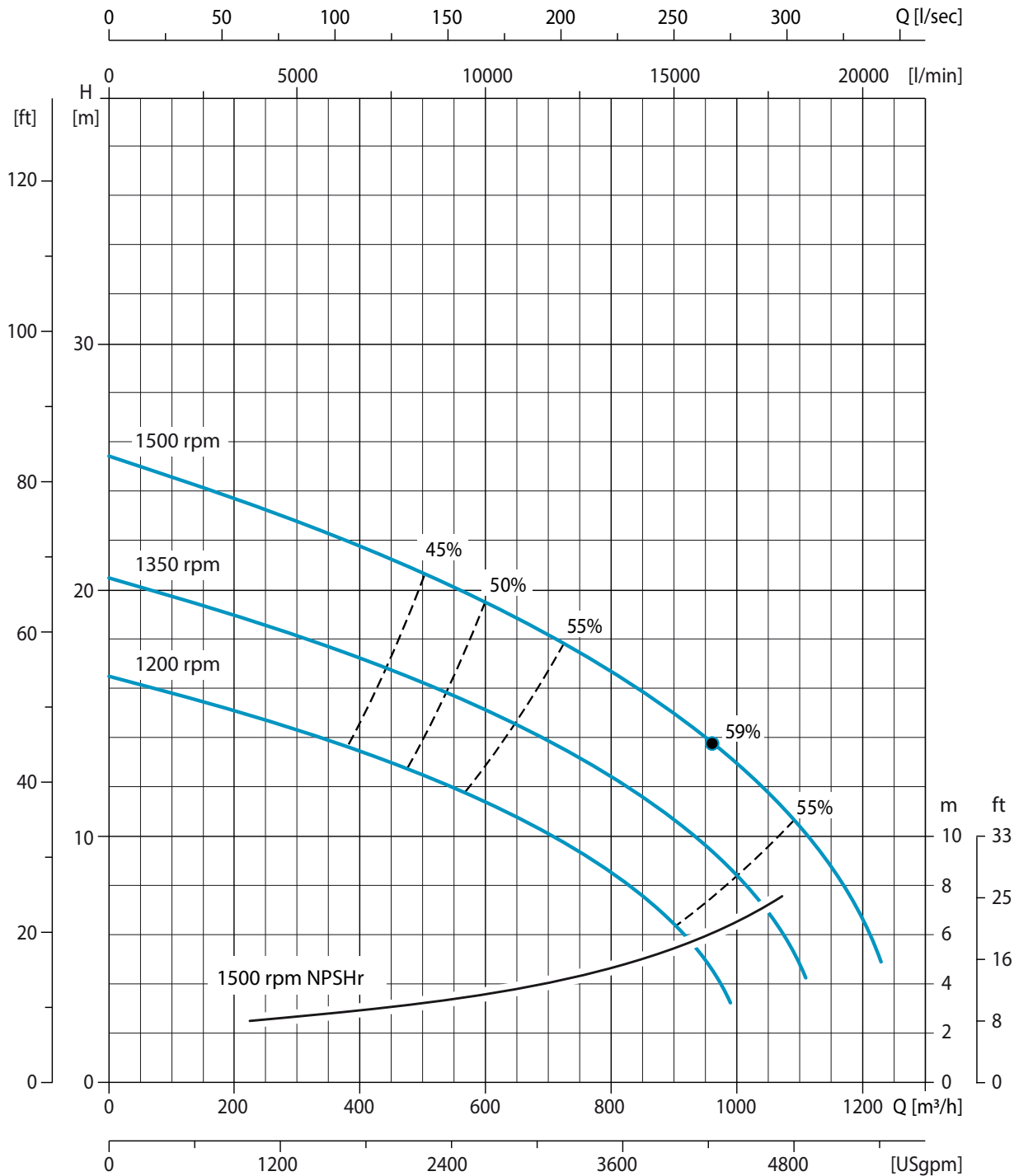
Ermöglicht einen temporären Trockenlauf

PAS 300 MF 401 KL83 CNP

Leistungskurven

Leistungstest nach Norm UNI EN ISO 9906 standard - Klasse 2
 Testflüssigkeit: Sauberes Wasser, Dichte 1000 kg/m³
 Ohne Verluste durch Ansaugsystem und Rückschlagventil

Feststoff-Kugeldurchgang 100 mm (3,9")
 Maximale Leistungsaufnahme: 64 kW
 bei 1500 U/min



PAS 300 MF 401 KL83 CNP

Technische Daten

Pumpe

Modell	PAS 300 MF
Qmax.	1150 m ³ /h - 19167 l/min - 319 l/sec
Hmax.	26,5 m
Qmax. eff.	960 m ³ /h
Wirkungsgrad max.	59 %
Saugstutzen	Flansch DN 300 (12")
Druckstutzen	Flansch DN 300 (12")
Laufrad	Halbopen 2 Flügel
Freier Kugeldurchgang	100 mm (3,9")
Material	G11
Gehäuse	EN-GJL-200 Gusseisen
Laufrad	EN-GJS-400 Sphäroguss
Verschleißplatte	EN-GJL-200 Gusseisen
Anzahl	1
Welle	39NiCrMo3 Stahl
Spülung	Ja
Gleitringdichtung	Wolframkarbid / Wolframkarbid
Elastomere	Viton

Ansaugsystem

Vakuumpumpe	V22
Bauart	Membranpumpe
Nenn-Luftleistung	85 m ³ /h
Vakuum max.	-0,9 bar
Luftabscheider	Atlas Copco
Material Abscheider	EN-GJL-200 Gusseisen
Antrieb	Glieder-Keilriemen

Dieselmotor

Marke	Kohler		
Modell	KDI 3404 TCR (KL83)		
Typ	Turbodiesel Common Rail		
Hubraum	3359 cm ³		
Anz. Zylinder	4		
Kühlung	Flüssigkeit mit Radiator		
Drehzahl	Variabel		
Nenn-Drehzahl	1500 U/min		
EU Emissionsstufe	2002/88/CE Stufe V		
Abgasbehandlung	DPF Diesel-Partikelfilter / SCR selektive katalytische Reduktion (Harnstoff)		
Startersystem	Elektrisch 12 V		
Intervall Ölwechsel	500 h		
Drehzahl (U/min)	1200	1350	1500
Verbrauch (l/h)	12,7	14,6	17,6
Leistung (kW)	53,1	60,3	70,2
Leistung (PS)	71,2	80,9	94,1

Steuerkonsole

Modell	DSE E400 PWSB
Manueller Betrieb	
Automatikbetrieb: Zwei mechanische Schwimmschalter (Serie) / Druck-Pegelsonde (Option)	
Digitalanzeige in diversen Sprachen mit:	
Betriebsstundenzähler, Drehzahlmesser, Kühlmitteltemperatur, Öldruck, Batteriespannung, Füllstand (%) Kraftstoff und Harnstoff	
Automatische Motorabschaltung bei:	
- niedriger Öldruck	
- Überhitzung Kühlmittel	
- niedrige Batteriespannung	
Motorfehlermeldungen durch LED-Leuchten und Displayanzeigen	
Not-Aus-Taste	
Regelung Motordrehzahl über Drucktasten (auf/ab)	
Großes Telematiksystem Fleet Link Smart Box (PWSB)	

PAS 300 MF 401 KL83 CNP

Aggregataufbau

Technische Daten	
Material Haube	S275JR EN 10025-2 Stahl
Lackierung	Polyesterpulver, durchschnittliche Dicke von 80 µm
Farbe	Gelb und Grau (Atlas Copco Standard)
Unterbau	Verzinkter Kufenrahmen mit Staplertaschen
Hebepunkte	Staplertaschen und abgedeckter zentraler Krananschlag
Batterie	Säureladung Pb-Ca wartungsfrei 12 V - 100 Ah - 400 A Zentraler Batterieschalter An/Aus
Kraftstofftank	420 Liter
Externe Versorgung	Drei-Wege-Ventil (A) für externe Kraftstoffversorgung
Auffangwanne	462 Liter (110% des Kraftstofftankvolumens)
Notfallstopp	Außerhalb des Schallschutzhaube
Absperrschlüssel	Separate Konsolentür und Türen Schallschutzhaube

Schallschutzhaube CNP



Abmessungen BxLxH	1225 x 2694 x 1867 mm
	48 x 106 x 71 "
Höhe Saugstutzen	0,81 m
Gewicht trocken	2470 kg
Geräuschpegel	67-72 dB(A) @ 10 m