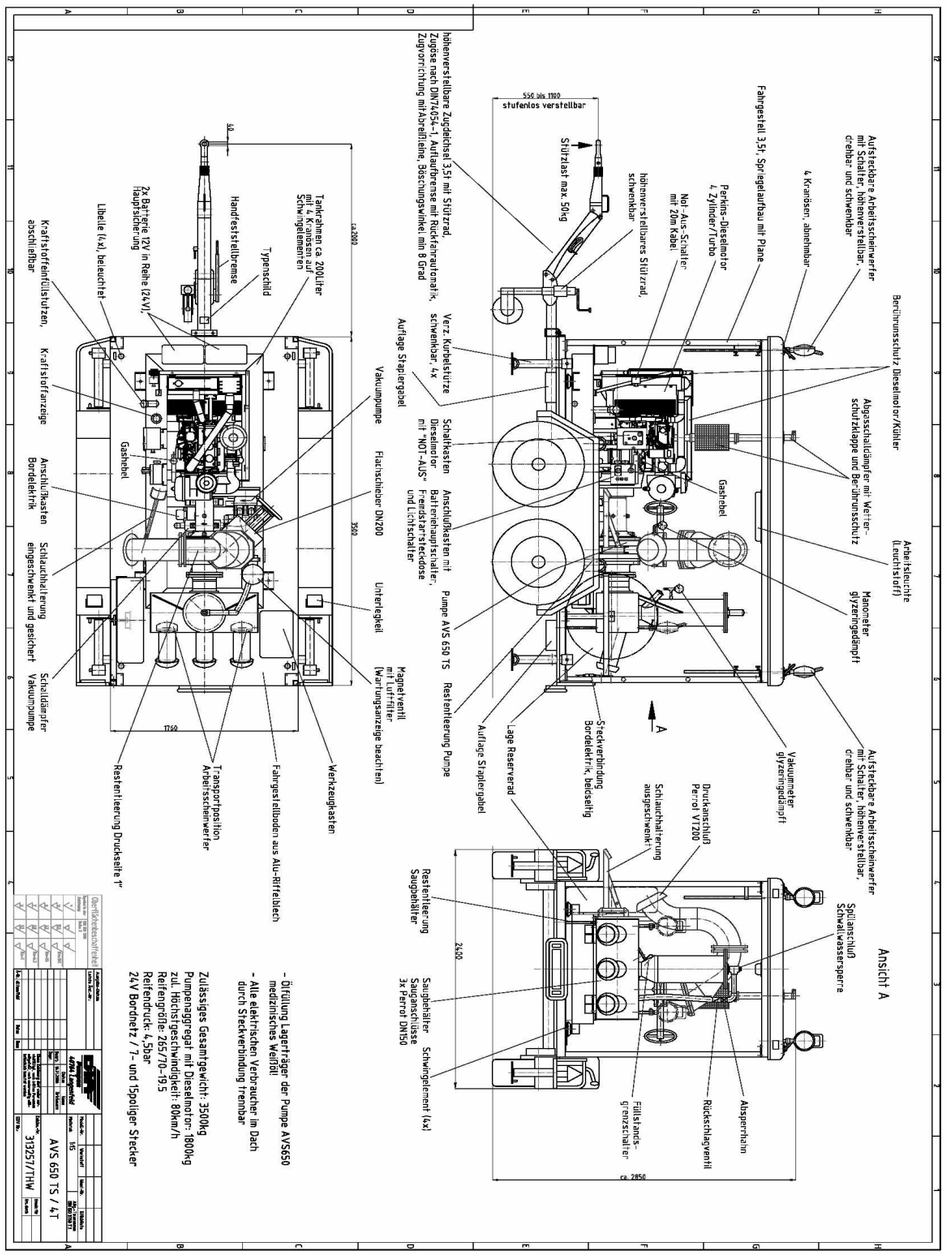


Abbildung und technische Daten für die Ausführung unverbindlich.

DIA Pumpen GmbH . Hans-Böckler-Str. 9 . 40764 Langenfeld
Telefon +49 (0)2173 4 90 36-30 Telefax +49 (0)2173 4 90 36 –57
www.dia-pumpen.de . Email info@dia-pumpen.de

Pumpentechnik · Anlagenbau · Beratung · Service

Abwasser-Pumpanlage AVS 650 TS

- Q max. 900 m³/h
- H max. 50 m

Einsatzvorteile

- trocken selbstansaugend
- automatisch wiederansaugend
- unempfindlich gegen Trockenlauf
- Förderung von reinen bis feststoffbeladenen gashaltigen Medien
- laufruhiges 2-Kanalrad
- hoher Wirkungsgrad
- 125 mm freier Durchgang

Sie werden eingesetzt bei:

- Wasserkatastrophen
- Überschwemmungen
- Hochwasserschutz
- Kanalsanierung
- Reparaturen an Kläranlagen

Beschreibung

Das Pumpenaggregat ist wahlweise auf einem Einachs- oder Tandemfahrgestell mit höhenverstellbarer Zugdeichsel lieferbar. Der saugseitige Anschluss wird standardmäßig mit 3 x V-Teil 159 mm und der druckseitige Anschluss mit 1 x V-Teil 216 mm ausgeführt. Die Anzahl der Saug- und Druckanschlüsse sind je nach Kundenwunsch änderbar.

Durch eine variable Drehzahlanpassung ist es möglich, die Anlage je nach benötigter Fördermenge mit unterschiedlicher Schlauchbelegung zu fahren, d.h. es kann saugseitig sowohl mit 2 Schläuchen als auch mit 3 Schläuchen 159 mm gearbeitet werden, ebenso ist die Belegung der Druckseite je nach vorhandenen Anschlüssen mit unterschiedlicher Schlauchanzahl möglich.

Das DIA - Pumpenaggregat mit Vakuumpumpe eignet sich besonders zum Fördern von verunreinigten Flüssigkeiten, Abwasser, schlammhaltige sowie ausgasende Medien. Die Pumpe ist trocken selbstansaugend und benötigt keine Wasservorlage.

Das Aggregat ist nach dem Einschalten sofort einsatzbereit. Die ständig mitlaufende Vakuumpumpe entlüftet das System beim Ansaugvorgang, ebenso bei Gas- oder Lufteinbrüchen während des Fördervorgangs, der dadurch nicht unterbrochen wird.

Der in der Trennkammer eingebaute Liquiphant regelt mit Hilfe des Magnetventils das Vakuum. Bei Erreichen eines bestimmten Niveaus in der Trennkammer gibt der Liquiphant ein Signal und öffnet das Magnetventil. Über die Rückschlagklappe wird das Vakuum in dem System gehalten. Bei Gas- oder Lüfteinbrüchen gibt der Liquiphant erneut ein Signal und schließt das Magnetventil. Dadurch wird die Vakuumpumpe wieder auf das System geschaltet und kann dieses entlüften.

Um bei Ausfall des Liquiphanten oder des Magnetventils ein Durchsaugen von Fördermedium durch die Vakuumpumpe zu verhindern, ist zusätzlich eine mechanische Sicherung eingebaut.

Förderpumpe

Kanalradpumpe mit 125 mm freiem Durchgang und Revisionsöffnung
Wellenabdichtung SIC/SIC

Vakuumpumpe

Trocken laufende Drehschieber Vakuumpumpe

Antrieb

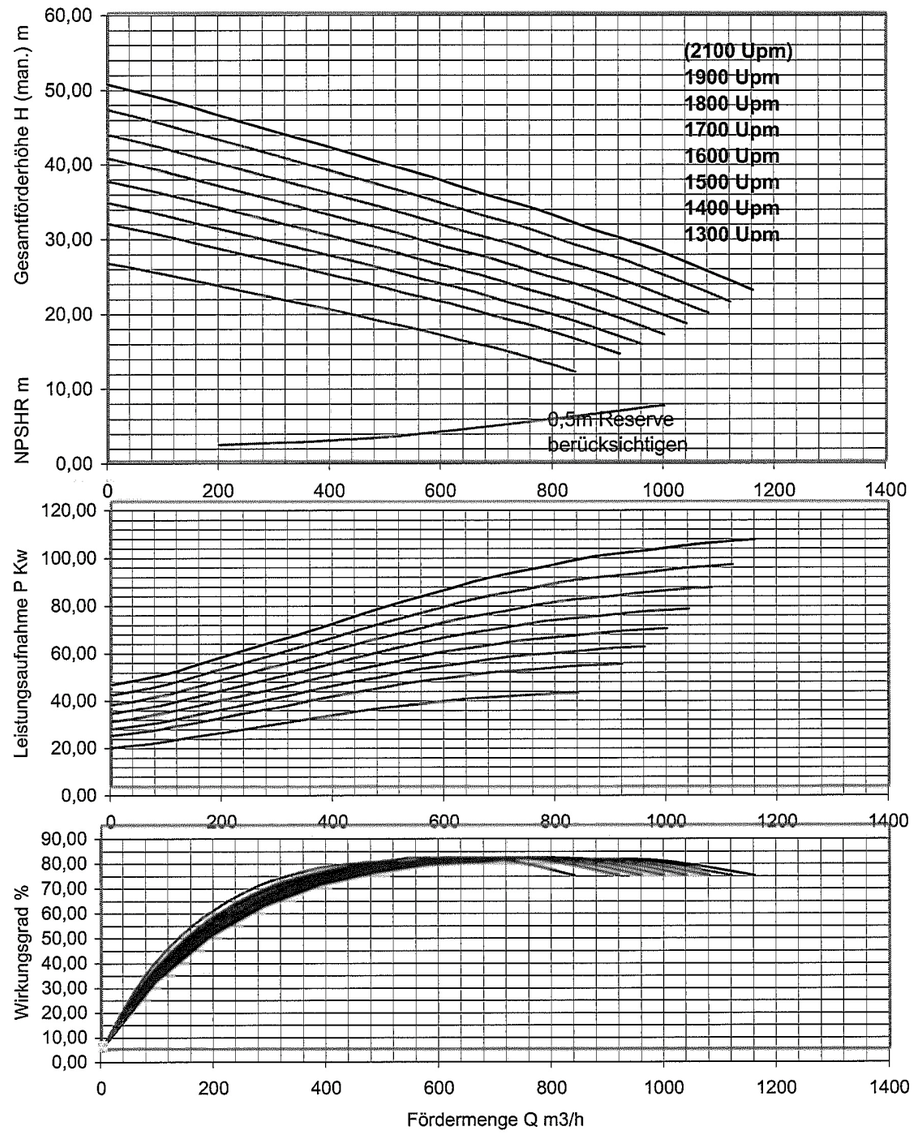
Förder- und Vakuumpumpe werden mit einem 4- Zylinder Turbo-Dieselmotor angetrieben.
Der Motor ist mit elektrischer Anlassvorrichtung, Betriebsstundenzähler und Drehzahlmesser ausgerüstet. Außerdem ist eine Start-Stop-Automatik über einen Schwimmschalter für einen automatischen Betrieb lieferbar.

Aufbau

Der Boden ist in Alu Riffelblech ausgeführt.
Eine Spriegelplane auf allen vier Seiten aufrollbar, sowie ein Aludach gehören zur Grundausführung.
Eine Schallschutzhaube über die gesamte Anlage mit 60 dB(A)7m ist lieferbar.

Unterbau

Gebremster Einachs- bzw. Tandemanhänger für 80 km/h mit Luftbereifung, Auflaufbremse und höhenverstellbarer Zugdeichsel mit Kugelkopf und DIN-Zugöse, Stützfüßen, Stützrad, Unterlegkeilen, Beleuchtung, TÜV-Gutachten und Betriebserlaubnis.
Andere Unterbauten sind möglich.

Pumpentechnik · Anlagenbau · Beratung ·

Leistungskennfeld (Wasser 15º C; Dichte 1,0 kg/dm³; Toleranz ± 10%